

VSH XPress Kupfer Gas

35 - 54 mm



Umwelt- Produktdeklaration

in Übereinstimmung mit
ISO 14044, ISO 14040 und EN 15804

1 Allgemeine Informationen

1.1 Hinweis zu diesem Dokument

Das Originaldokument wurde in englischer Sprache verfasst, alle anderen Versionen stellen eine Übersetzung des Originaldokuments dar.

1.2 Inhaber der Deklaration

Aalberts integrated piping systems B.V.

Oude Amersfoortseweg 99 / 1212 AA Hilversum /
+31 (0)35 - 6884 211 / info.nl@aalberts-ips.com /
www.aalberts-ips.eu

Aalberts IPS entwickelt modernste integrierte Rohrleitungssysteme für die Verteilung und Regelung von Flüssigkeiten und Gasen. Diese Systeme kommen in verschiedenen Branchen wie Industrie, Zweck- und Wohnungsbau zum Einsatz. Wir bieten vollständig integrierte Rohrleitungssysteme in der Ventil-, Verbindungs-, Befestigungs- und Rohrleitungstechnologie.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden bauen wir das perfekte integrierte Rohrleitungssystem, das all Ihren Anforderungen gerecht wird. Unsere Rohrleitungssysteme lassen sich einfach spezifizieren, installieren, überprüfen und warten, was Ihnen eine erhebliche Vorbereitungs- und Montagezeit erspart. Wir erfüllen höchste Qualitätsansprüche und Industrienormen, die in unseren Branchen gefordert werden.

1.3 Deklariertes Produkt

Dieses Dokument bezieht sich auf die VSH XPress Kupfer Gas Fittings, die im Anhang -Kapitel 6- dieses Dokuments aufgeführt sind. Artikel mit Rotgusskomponenten fallen nicht unter diese Deklaration. Als Referenzartikel wurde ein VSH XPress Bogen 90° (2 x Press), Abmessung 42 mm, Artikelnummer 4803887, verwendet.

1.4 LCA-Normen

Diese UPD wird gemäß den folgenden Normen und Anforderungen bzw. Vorschriften aus diesen erstellt: NEN-EN ISO 14040 [1], NEN-EN ISO 14044 [2], NEN-EN ISO 14025 [3] und EN 15804+A2:2019 [4]

1.5 Berechnungsmethode

LCA-Norm: EN 15804+A2 (2019)
Datenbank: Weltweit - Ecoinvent v 3.8 Cut-Off
PCR: CEN-Norm 15804 dient als Kern-PCR

1.6 Aussagenvergleichbarkeit UPD

EPDs innerhalb derselben Produktkategorie, aber aus verschiedenen Programmen, sind möglicherweise nicht vergleichbar. EPDs von Bauprodukten sind möglicherweise nicht vergleichbar, wenn sie nicht den Anforderungen der EN 15804 entsprechen. UPD-Daten können nicht vergleichbar sein, wenn die verwendeten Datensätze nicht nach EN 15804 entwickelt wurden und die Hintergrundsysteme nicht auf derselben Datenbasis beruhen.

1.7 Überprüfungserklärung

Diese UPD ist eine vorläufige, selbstdeklarierte Version und wird derzeit extern überprüft.

1.8 UPD-Angaben

Version: 1.0
Ausgabedatum: 01.02.2025
Ersteller der LCA: Fabian Bruns
Produktionsdaten: 2023
UPD erstellt mit: LCA-Software Ecochain Helix |
Version 4.3.1

Hilversum, Februar 2025
Aalberts integrated piping systems B.V.



Roland Voermans
Leitender Geschäftsführer

2 Produkt

2.1 Beschreibung und Anwendungszweck

VSH XPress Kupfer Gas ist ein komplettes Rohrleitungssystem, das für Gasanlagen und Druckluftsystemen geeignet ist. Das Sortiment umfasst Pressfittings und Presswerkzeuge. Die Fittings werden mit Backen und Schlingen mit M-Profil verpresst und sind von 35 bis einschließlich 54 mm erhältlich.

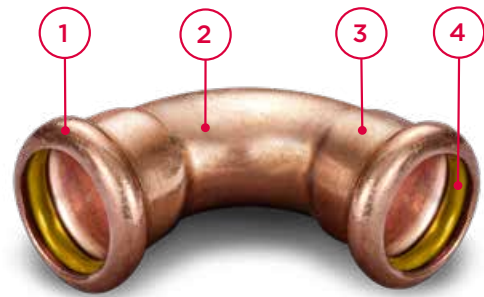
- VSH XPress Kupfer Gas Fittings bestehen aus Kupfer CU-DHP, Rotguss CC499K (Rg5) oder Messing (CW024A).
- VSH XPress Kupfer kann mit Kupferrohren gemäß EN 1057 R220/R250/R290 verwendet werden.

Der O-Ring hat entscheidenden Einfluss auf die Leistung:

- HNBR (Hydriertes Nitril-Butadien-Kautschuk), gelb gefärbt

2.2 VSH XPress Kupfer Gas Fittings

Fittings werden in unseren modernen, automatisierten Werken in Frankreich und Ungarn hergestellt. Das Sortiment umfasst Fittings und Werkzeuge. VSH XPress Fittings sind mit Presswerkzeugen verschiedener Marken kompatibel. Verwenden Sie unser Online-Werkzeugauswahl, um das richtige Werkzeug für das richtige Material zu finden. Während des Pressvorgangs werden Sicke, Muffe und Rohr so verformt, dass eine dichte, mechanisch feste und dauerhafte Verbindung entsteht.



1. Fittingsicke
2. Fittingkörper
3. Muffe
4. O-Ring

2.3 Produktzusammensetzung

Der Referenzartikel, ein VSH XPress Bogen 90° (2 x Press), Abmessung 42 mm besteht aus folgenden Rohstoffen:

Kupfer:	245 Gramm
Elastomere:	4,1 Gramm
Insgesamt ca.:	249 Gramm

2.4 Sortiment und Umrechnungsfaktoren

Die Ergebnisse der Ökobilanz in Kapitel 4 können auf andere im Anhang dieses Dokuments aufgeführte Artikel umgerechnet werden. Dies kann durch Multiplikation der Ergebnisse mit dem Umrechnungsfaktor für ein bestimmtes Produkt erfolgen. Zu Produkten und ihren entsprechenden Umrechnungsfaktoren siehe Anhang -Kapitel 6-.

3 Umfang der Ökobilanz

3.1 Systemgrenzen

Diese Umwelt-Produktdeklaration kann als Cradle-to-Gate mit Optionen, A4-A5, C1-C4 und D betrachtet werden. Die folgenden Phasen gelten für diese Produktreihe als nicht relevant: B.

3.2 Prozessablaufdiagramm

Ein vereinfachter Überblick über den VSH XPress Kupfer Gas Produktionsablauf:



3.3 Datenqualität

Für Modul A1 werden spezifische Daten für Produktzusammensetzungen verwendet, die vom Hersteller bereitgestellt werden. Für Modul A2 wurden Transportdaten der eingesetzten Rohwerkstoffe zum Produktionsstandort erhoben. Für Modul A3 wurden Energieverbrauchs- und Abfallerzeugungsdaten für das Produktionsjahr 2023 erhoben. Die verwendeten Hintergrundprozesse leiten sich aus Worldwide – Ecoinvent v 3.8 Cut-Off ab.

3.4 Zuordnung

Die Zuordnung erfolgte nach den Vorgaben der EN 15804. Alle Fertigungseingangskomponenten (Energie und Hilfsstoffe) wurden gemessen und bewertet.

3.5 Cut-Off-Kriterien

Alle relevanten Ein- und Ausgangskomponenten – wie Emissionen, Energie und Materialien – wurden in dieser LCA berücksichtigt. Gemäß EN 15804 überschreitet die Gesamtzahl der vernachlässigten Eingangsströme pro Modul nicht 5% des Energieverbrauchs und der Masse.

3.6 Annahmen und Hintergrundinformationen

A1-A3: Für die Rohwerkstoffversorgung wurden 100% der Materialien in der Stückliste anhand von Daten der Lieferanten (soweit verfügbar) oder aus der Ecoinvent-Datenbank modelliert. Ebenfalls aufgenommen wurden Kupferabfälle und Hilfsstoffe wie Wasser, Schmieröl, Beutel und Kartons.

VSH XPress Kupfer Gas 35 – 54 mm Produkte werden im Werk von Aalberts IPS in Budapest in Ungarn hergestellt. Spezifische Transportdistanzen von Materialien zu Aalberts IPS von Materiallieferanten wurden verwendet. Als Haupttransportmittel wurden Lkw der Klasse Euro 5 zugrunde gelegt, die zur Berechnung herangezogen wurden.

Dieses Werk nutzt den nationalen Ökostrom-Mix zur Herstellung der VSH XPress Kupfer Gas Produkte. Daher erfolgte die Berechnung des Stromverbrauchs basierend auf dem ungarischen Ökostrom-Mix.

A4-A5: Der Transport vom Werk in Budapest zum Lager in Zeewolde erfolgt durch Aalberts IPS und Logistikpartner. Das Haupttransportmittel ist ein Lkw der Klasse Euro 5 oder mit einem Motor noch besserer Einstufung. Als Transportstrecke wurden 1375 km berechnet. Der Transport zu den Kunden in Europa erfolgt durch Logistikpartner. Das wichtigste Transportmittel in Europa sind Lkw der Klasse Euro 5 oder mit einem Motor noch besserer Einstufung. Als durchschnittliche Transportstrecke wurden 662 km berechnet. Die Installation erfolgt mithilfe eines Presswerkzeugs, das eine vernachlässigbare Energiemenge verbraucht.

B1-B7: Ein VSH XPress Kupfer Gas Fitting ist für eine Lebensdauer von mehr als 50 Jahren ausgelegt. Es muss nicht gewartet, repariert, ausgetauscht oder überholt werden und verbraucht während seiner Lebensdauer weder Wasser noch Energie. Dieses Modul wurde daher nicht bewertet (ND).

C1-C4: Es wird davon ausgegangen, dass das Rohrleitungssystem im Abbruchprozess mit dieselbetriebenen Maschinen als Ganzes aus einem Gebäude ausgebaut wird. Der für den Abbruchprozess modellierte Dieserverbrauch beträgt 0,001 l/kg Fitting. Es wurden folgende Transportwege verwendet: 50 km für Mülltrennung, 100 km für Recycling und 150 km für Verbrennung oder Deponie mittels nicht spezifiziertem LKW. Für Baustoffe wurden die Werte aus der Nationalen Umweltdatenbank verwendet [5] und für Kartonverpackungen wurde der Wert des Verbands der europäischen Papierindustrien [6] verwendet, um die Materialmenge zu berechnen, die zum Recycling, zur Deponie und zur Verbrennung gelangt.

Werkstoff	Recycling- quote	Verbrennung	Deponie
Kupfer	95%	-	5%
Kupferproduktionsabfälle	100%	-	-
EPDM O-Ring	-	80%	20%
Verpackungsfolie	-	80%	20%
Verpackungskiste	70,5%	29,5%	-

D: Die im Modul C beschriebenen Recyclingquoten wurden zur Berechnung der systemübergreifenden Nutz- und Belastungswerte im Modul D herangezogen.

4 Ergebnisse der Ökobilanz

Die folgende Tabelle zeigt die Ergebnisse von die VSH XPress Bogen 90° (2 x Press), Abmessung 42 mm, Artikelnummer 4803887 gemäß EN 15804+A2 (2019)

Wirkungskategorie	Einheit	A1	A2	A3	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D	Summe
Klimawandel (EN 15804+A2)	kg CO ₂ -Äq	0,671	0,013	0,337	1,021	0,098	8,169E-4	1,682E-3	0,014	0,024	-0,429	0,731
Klimawandel - fossil	kg CO ₂ -Äq	0,68	0,013	0,334	1,026	0,098	8,166E-4	1,681E-3	0,014	0,013	-0,439	0,714
Klimawandel - biogen (EN 15804+A2)	kg CO ₂ -Äq	-9,629E-3	5,374E-5	3,307E-3	-6,269E-3	9,595E-5	2,271E-7	7,760E-7	6,613E-4	0,011	0,011	0,016
Klimawandel - Landnutzung und deren Änderung (EN 15804+A2)	kg CO ₂ -Äq	1,033E-3	7,762E-6	2,777E-4	1,318E-3	4,676E-5	6,436E-8	6,159E-7	3,175E-5	1,423E-6	-3,064E-4	1,092E-3
Ozonabbau	kg CFC11-Äq	7,589E-8	2,525E-9	2,962E-8	1,080E-7	2,078E-9	1,764E-10	3,710E-10	5,590E-10	7,974E-10	-3,482E-8	7,719E-8
Versauerung	mol H ⁺ Äq	0,021	5,633E-5	1,852E-3	0,023	3,115E-4	8,541E-6	9,748E-6	8,724E-5	2,483E-5	-0,02	4,168E-3
Eutrophierung, Süßwasser	kg P-Äq	1,810E-4	2,767E-7	4,454E-5	2,258E-4	7,643E-7	2,973E-9	1,696E-8	1,525E-7	4,097E-8	-1,541E-4	7,272E-5
Eutrophierung, Meer	kg N-Äq	2,092E-3	1,292E-5	2,386E-4	2,344E-3	1,059E-4	3,770E-6	3,435E-6	3,097E-5	9,377E-6	-1,657E-3	8,401E-4
Eutrophierung, terrestrisch	mol N Äq	0,031	1,432E-4	2,722E-3	0,034	1,131E-3	4,137E-5	3,777E-8	3,342E-4	1,006E-4	-0,028	7,897E-3
photochemische Ozonbildung	kg NMVOC-Äq	7,065E-3	6,116E-5	8,759E-4	8,002E-3	4,654E-4	1,137E-5	1,081E-5	1,058E-4	2,809E-5	-6,151E-3	2,473E-3
Ressourcennutzung, Mineralien und Metalle	kg Sb-Äq	3,417E-4	4,588E-7	2,501E-6	3,447E-4	3,067E-7	1,252E-9	4,259E-8	7,757E-8	8,702E-8	-3,268E-4	1,843E-5
Ressourcenverbrauch, fossil	MJ	10,605	0,369	8,614	19,588	1,354	0,011	0,025	0,181	0,057	-5,619	15,599
Wasserverbrauch	m ³ depriv.	0,45	7,732E-3	0,189	0,646	5,531E-3	1,505E-5	9,068E-5	9,148E-4	6,389E-4	-0,389	0,264
Feststoffpartikel	Krankheit inkl.	7,911E-8	1,789E-9	4,511E-9	8,541E-8	7,575E-9	2,260E-10	1,509E-10	1,295E-9	3,516E-10	-6,910E-8	2,590E-8
Ionisierende Strahlung	kBq U-235-Äq	0,044	5,821E-4	0,079	0,124	6,789E-4	4,816E-5	1,062E-4	1,968E-4	2,296E-4	-0,027	0,098
Ökotoxizität, Süßwasser	CTUe	370,195	0,179	3,959	374,333	1,313	6,775E-3	0,023	0,236	0,089	-349,564	26,437
Toxizität beim Menschen, krebserregend	CTUh	8,078E-9	6,637E-12	1,352E-10	8,220E-9	4,354E-11	2,368E-13	7,332E-13	7,744E-12	3,284E-12	-7,655E-9	6,209E-10
Toxizität beim Menschen, nicht krebserregend	CTUh	5,827E-7	3,155E-10	4,151E-9	5,872E-7	1,255E-9	5,816E-12	2,473E-11	1,859E-10	1,254E-10	-5,568E-7	3,201E-8
Landnutzung	Pt	9,367	0,348	1,522	11,236	0,811	1,438E-3	0,022	0,13	0,053	-5,933	6,321
Nutzung erneuerbarer Primärenergie ohne als Rohstoffe verwendete erneuerbare Primärenergieresourcen	MJ	0,22	7,879E-3	0,746	0,973	0,021	0	0	3,154E-3	7,601E-4	0,013	1,012
Nutzung erneuerbarer Primärenergieresourcen als Rohstoffe	MJ	0,105	0	0	0,105	0	6,079E-5	3,174E-4	3,174E-4	1,659E-4	-1,874	-1,769
Gesamtnutzung erneuerbarer Primärenergieresourcen	MJ	2,6	7,879E-3	0,746	3,353	0,021	6,079E-5	3,174E-4	3,472E-3	9,260E-4	-1,861	1,518
Verwendung nicht erneuerbarer Primärenergie, ausgenommen nicht erneuerbare Primärenergieresourcen, die als Rohstoffe verwendet werden	MJ	0,836	0,397	9,017	10,25	1,44	0	0	0,166	0,058	0,129	12,042
Verwendung nicht erneuerbarer Primärenergieresourcen als Rohstoffe	MJ	0,052	0	0	0,052	0	0,012	0,027	0,027	3,123E-3	-6,108	-5,987
Gesamtnutzung nicht erneuerbarer Primärenergieresourcen	MJ	11,308	0,397	9,017	20,722	1,44	0,012	0,027	0,193	0,061	-5,979	16,475
Gesamtenergie	MJ	1,056	0,405	9,762	11,223	1,461	0,012	0,027	0,196	0,062	-7,84	5,141

Wirkungskategorie	Einheit	A1	A2	A3	A1-A3	A4	C1	C2	C3	C4	D	Summe
Verwendung von Sekundärmaterial	kg	0,147	0	0	0,147	0	0	0	0	0	0	0,147
Nutzung erneuerbarer Sekundärbrennstoffe	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Verwendung nicht erneuerbarer Sekundärbrennstoffe	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Nutzung von Nettosüßwasser	m³	0,012	2,012E-4	6,300E-3	0,018	1,800E-4	5,784E-7	3,088E-6	3,687E-5	2,450E-5	-9,822E-3	8,916E-3
Sondermüll entsorgt	kg.	1,183E-5	2,350E-7	4,694E-6	1,676E-5	8,624E-6	3,061E-8	6,424E-8	1,026E-6	1,529E-7	-6,547E-6	2,011E-5
nicht gefährliche Abfälle entsorgt	kg	0,382	0,028	0,027	0,437	0,066	1,331E-5	1,608E-3	9,561E-3	0,017	-0,339	0,192
radioaktive Abfälle entsorgt	kg	4,715E-5	7,020E-7	6,502E-5	1,129E-4	4,401E-7	7,804E-8	1,665E-7	2,248E-7	3,540E-7	-2,498E-5	8,915E-5
Komponenten zur Wiederverwendung	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Recyclingfähige Materialien	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Materialien zur Energierückgewinnung	kg	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
exportierte Energie thermisch	MJ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
exportierte Energie elektrisch	MJ	0,013	0	0	0,013	0	0	0	0	0	0	0,013
exportierte Energie elektrisch	MJ	7,560E-3	0	0	7,560E-3	0	0	0	0	0	0	7,560E-3

5 Referenzen

1. ISO 14040: Umweltmanagement - Ökobilanz - Grundsätze und Rahmenbedingungen, Internationale Organisation für Normung, ISO 14040:2006
2. ISO 14044: Umweltmanagement - Ökobilanz - Anforderungen und Anleitungen, Internationale Organisation für Normung, ISO 14040:2006
3. ISO 14025: Umweltkennzeichnungen und -deklarationen - Typ III Umweltdeklarationen - Grundsätze und Verfahren, Internationale Organisation für Normung, ISO 14040:2006
4. NEN-EN 15804:2012 +A2:2019: Nachhaltigkeit von Bauwerken - Umwelt-Produktdeklarationen - Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte, NEN-EN 15804:2012 +A2:2019
5. Pauschalwerte (Mai 2024): Pauschalwerte für Verarbeitungsszenarien bei Lebensende, die zu Folgendem gehören: Methode zur Bestimmung der Umwelleistung von Bauwerken, <https://milieudatabase.nl/nl/milieuprestatie/bepalingsmethode>
6. Die Papierwertschöpfungskette erreichte 2022 eine Recyclingquote von 70,5%: CEPI-Pressemitteilung 31. Juli 2023, https://www.cepi.org/wp-content/uploads/2023/07/EPRC-press-release_moniroting-report-2022_FINAL_31072023.pdf

6 Anlagen

Die in Kapitel 4 aufgeführten Ergebnisse der Ökobilanz können mit dem Umrechnungsfaktor gemäß den folgenden Tabellen auf die anderen aufgeführten Verkaufsartikel umgerechnet werden.

G7270 Muffe (2 x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804470	35	0,39
4804481	42	0,56
4804492	54	0,80

G7270S Schiebemuffe (2 x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804547	35	0,61
4804558	42	0,89
4804569	54	1,25

G7002A Bogen 90° (2 x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4803876	35	0,72
4803887	42	1,00
4803898	54	1,47

G7001A Bogen 90° (Press x Rohrende)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4803801	35	0,76
4803810	42	1,09
4803821	54	1,61

G7041 Bogen 45° (2 x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804019	35	0,57
4804021	42	0,82
4804030	54	1,14

G7040 Bogen 45° (Press x Rohrende)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4803942	35	0,59
4803953	42	0,87
4803964	54	1,27

G7130 T-Stück (3 x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804140	35	1,09
4804151	42	1,45
4804162	54	2,10

G7125 T-Stück reduziert (3 x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804250	35 x 22 x 35	0,98
4804261	35 x 28 x 35	1,07
4804272	42 x 28 x 42	1,33
4804283	42 x 35 x 42	1,33
4807638	42 x 22 x 42	1,04
4807649	54 x 22 x 54	1,61
4804294	54 x 42 x 54	2,32

G6130G T-Stück mit Innengewinde (Press x Innengewinde x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804899	35 x Rp1/2" x 35	1,09
4804901	35 x Rp1" x 35	1,11
4804910	42 x Rp1/2" x 42	1,36
4804932	54 x Rp1/2" x 54	2,15

G7243 Reduziernippel (Rohrende x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804360	Ø35 x 22	0,35
4804371	Ø35 x 28	0,36
4804382	Ø42 x 22	0,46
4804393	Ø42 x 28	0,53
4804404	Ø42 x 35	0,53
4804415	Ø54 x 35	0,63
4804426	Ø54 x 42	0,77
4807286	Ø54 x 28	0,61

G6243G Übergangsstück (Press x Außengewinde)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4803513	35 x R1"	0,56
4803524	35 x R1/4"	0,54
4803535	42 x R1/4"	0,95
4803546	42 x R1/4"	0,94
4803557	54 x R2"	1,11

G6270G Übergangsmuffe (Press x Innengewinde)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4803634	35 x Rp1/4"	0,59
4803645	42 x Rp1/2"	0,77
4803656	54 x Rp2"	1,23

G6092G Übergangsbogen 90° (Press x Außengewinde)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804800	35 x R1/4"	1,29
4804811	42 x R1/2"	1,86
4804822	54 x R2"	2,68

G6090G Übergangsbogen 90° (Press x Innengewinde)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804723	35 x Rp1/4"	1,24
4804734	42 x Rp1/2"	1,76
4804745	54 x Rp2"	2,73

G6340 Durchgangsverschraubung (2 x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4803700	35	2,07
4803711	42	2,74
4803722	54	4,44

G7301 Kappe (1 x Press)		
Artikel-Nr.	Abmessung	Umrechnungsfaktor
4804613	35	0,30
4804624	42	0,41
4804635	54	0,54

our sustainable spirit



reduce



rethink



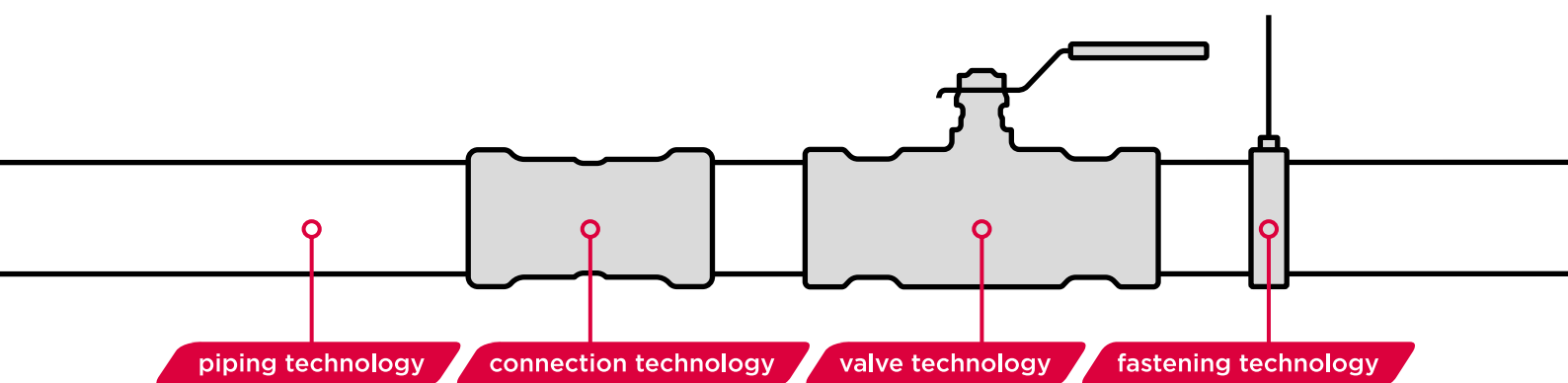
recycle

Möchten Sie mehr erfahren?

Eine vollständige und jederzeit aktuelle Übersicht über unser Sortiment und unsere ergänzenden Dienstleistungen finden Sie auf www.aalberts-ips.de

Möchten Sie einen persönlichen Termin mit einem Außendienst Mitarbeiter in Ihrer Region vereinbaren oder wünschen Sie telefonische Beratung und Unterstützung durch unsere Experten? Dann nehmen Sie Kontakt mit uns auf unter:

Aalberts integrated piping systems Kundenservice:
+49 (0)209 4040
info.de@aalberts-ips.com



Aalberts integrated piping systems GmbH

Am Thyssenhaus 1 / 45128 Essen / Deutschland
www.aalberts-ips.de

in Vertretung und im Auftrag von:

Aalberts integrated piping systems B.V.

Oude Amersfoortseweg 99 / 1212 AA Hilversum / Niederlande
www.aalberts-ips.nl